

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

RESIN HB 031	Карбамидофурановая смола для формовочного процесса по нагреваемой оснастке
---------------------	---

СВОЙСТВА

Смола Resin HB 031 - подвижная жидкость коричневого цвета, представляет собой продукт конденсации карбамида с формальдегидом, модифицированный фурфуроловым спиртом.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Смола Resin HB 031 в сочетании с отвердителем Haerter AT7 предназначена для изготовления стержней из песчано-смоляных смесей по нагреваемой оснастке в литейном производстве для литья из легких и тяжелых сплавов. Благодаря составу, особенно хорошо подходит для цветных сплавов.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Наименования показателя	Норма по для продукта
Внешний вид	Однородная подвижная жидкость зеленого цвета механических включений
Вязкость динамическая при 20 °С, мПа*с (на дату отправки)	250-350
Плотность при 20 °С, г/см ³	1,23-1,25
Предел прочности стандартных образцов на изгиб, изготовленных по рецептуре: 100 м.ч. кварцевый песок 1K ₂ O ₂ O ₃ 2,0 м.ч. смола Resin HB 031 0,4 м.ч. катализатор Haerter AT 7 0,1 м.ч. разделительный агент Trennmittel 7828 не менее, Н/см ² , отвержденных при 220 °С; Давление настрела: 6 бар	
а) в горячем состоянии*	
- отвержденных в течении 5 с	110
- отвержденных в течении 15 с	200
- отвержденных в течении 30 с	270
- отвержденных в течении 60 с	300
- отвержденных в течении 120 с	160
б) в холодном состоянии**	
- отвержденных в течении 5 с	310
- отвержденных в течении 15 с	280
- отвержденных в течении 30 с	290
- отвержденных в течении 60 с	330
- отвержденных в течении 120 с	330

* в горячем состоянии – прочность на изгиб, измеренная сразу после извлечения образца из оснастки;

Подробную информацию о продукте и мерах предосторожности при обращении с ним вы можете найти в паспорте безопасности. Вышеуказанные данные предназначены только для описания. Так как условия применения нами не контролируются, для достижения желаемых результатов должны быть проведены соответствующие испытания. Любые заявления о наших продуктах отражают наше текущее состояние знаний и не создают каких-либо юридических обязательств. Пожалуйста, обратитесь к специалистам ООО «УХП-ХА».

** в холодном состоянии – прочность на изгиб, измеренная спустя 1 час от момента изготовления образцов.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Смола Resin HB 031 используется совместно с отвердителем Haerter AT7 добавлением в песок с последующим перемешиванием.. Рекомендуемое содержание смолы в смеси 2,0-2,5% от массы наполнителя, отвердителя – 20-25% от массы смолы. Для улучшения текучести стержневой смеси и снижения ее налипаемости, рекомендуется добавлять в песчано-смоляную смесь, после введения смолы и отвердителя, разделительный агент Trennmittel 7828, в количестве 0,1-0,2% от массы наполнителя.

Возможно приготовление смеси с иным соотношением компонентов с учетом индивидуальных требований потребителя.

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Смола упаковывается в 200-литровые стальные бочки или кубовые пластиковые IBC контейнеры.

Смолу транспортируют крытым железнодорожным и автомобильным транспортом в соответствии с действующими на каждом виде транспорта, правилами перевозки грузов. В процессе транспортировки и хранения не допускать принудительного обогрева смолы (прямые солнечные лучи, отопительные приборы).

Гарантийный срок хранения – 6 месяцев с даты изготовления, при хранении в умеренных климатических условиях, при температуре от 0 до 25°C.

Подробную информацию о продукте и мерах предосторожности при обращении с ним вы можете найти в паспорте безопасности. Вышеуказанные данные предназначены только для описания. Так как условия применения нами не контролируются, для достижения желаемых результатов должны быть проведены соответствующие испытания. Любые заявления о наших продуктах отражают наше текущее состояние знаний и не создают каких-либо юридических обязательств. Пожалуйста, обратитесь к специалистам ООО «УХП-ХА».