

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

РЕЗОФОРМ® X 850 TN012	Фурановая смола для фуран-кислотного процесса ХТС
----------------------------------	--

СВОЙСТВА

Смола Резоформ X 850 TN012 представляет собой подвижную жидкость от светло-желтого до темно-коричневого цвета. Данная смола является высокофурановой смолой с низким содержанием азота. В связи с отсутствием свободного фенола смола обладает большей экологичностью – низким выделением вредных веществ при формовке и заливке.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для изготовления стержней и форм с использованием свежего песка и регенерата, для опочной и безопочной формовки. Благодаря присутствию специальной азотсодержащей добавке формы и стержни, изготовленные с применением данной марки смолы, обладают пластичностью, что исключает образование на них трещин при сборке и заливке. Рекомендуется для стального и чугунного литья.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Наименования показателя	Норма по ТУ 20.16.55-1745-55778270-2019
Внешний вид	Подвижная жидкость от светло-желтого до темно-коричневого цвета
Вязкость условная при 20°C по вискозиметру ВЗ-246 (сопло 4 мм), с, не более	15
Плотность при 20°C, г/см ³	1,11-1,16
Массовая доля азота, % не более*	1,0
Массовая доля свободного фенола, %, не более	отсутствует
Массовая доля свободного формальдегида, %, не более	0,3
Предел прочности стандартных образцов при растяжении, изготовленных по рецептуре: 100 м.ч. кварцевый песок 1K ₂ O ₂ 02; 1,0 м.ч. смола Резоформ X 850 TN012; 0,3 м.ч. отвердителя Activator 100T3 не менее, МПа	
через 1 час	0,5
через 2 часа	1,0
Через 24 часа	1,2

Примечание: показатели отмеченные * - справочные.

Подробную информацию о продукте и мерах предосторожности при обращении с ним вы можете найти в паспорте безопасности. Вышеуказанные данные предназначены только для описания. Так как условия применения нами не контролируются, для достижения желаемых результатов должны быть проведены соответствующие испытания. Любые заявления о наших продуктах отражают наше текущее состояние знаний и не создают каких-либо юридических обязательств. Пожалуйста, обратитесь к специалистам ООО «УХП-ХА».

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Используется в комплекте с отвердителями серии Activator, Aktivator или SuperCat добавлением в песок/регенерат с последующим перемешиванием. Рекомендуемое содержание смолы Резоформ X 850 TN012 в смеси 0,8-1,0% от массы наполнителя, отвердителя – 30-50% от массы смолы. Возможно приготовление смеси с иным соотношением компонентов с учетом индивидуальных требований потребителя. Выбор марки отвердителя зависит от желаемой скорости отверждения.

Следует избегать прямого смешивания фурановых смол с кислотными отвердителями или сильными кислотами, ввиду образования сильной неконтролируемой экзотермической реакции.

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Смолу хранят в плотно закрытой таре при температуре не выше 25°C в закрытом проветриваемом помещении, исключающем попадание прямых солнечных лучей и воды, на расстоянии не менее 1 м от нагреваемых приборов.

Не допускается хранение смолы в одном помещении с легковоспламеняющимися и самовоспламеняющимися веществами.

Не допускается совместное хранение смолы с кислотными отвердителями (для них предназначенными) или другими сильными кислотами.

Гарантийный срок хранения смолы 6 месяцев со дня изготовления.

В случае поступления на предприятие смолы в замороженном состоянии, ее оттаивание проводят в отапливаемом помещении при температуре не выше 25°C, при этом качественные характеристики и свойства не изменяются.

До проведения приемочных испытаний смола и отвердители должны быть тщательно перемешаны.

Подробную информацию о продукте и мерах предосторожности при обращении с ним вы можете найти в паспорте безопасности. Вышеуказанные данные предназначены только для описания. Так как условия применения нами не контролируются, для достижения желаемых результатов должны быть проведены соответствующие испытания. Любые заявления о наших продуктах отражают наше текущее состояние знаний и не создают каких-либо юридических обязательств. Пожалуйста, обратитесь к специалистам ООО «УХП-ХА».