

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

CARBOPHEN® 9026	Фенолоформальдегидная щелочная смола для Резол-СО₂ процесса
------------------------	---

СВОЙСТВА

Смола Carbophen 9026 представляет собой подвижную жидкость от светло- до темно-коричневого цвета. Благодаря пониженному содержанию токсичных компонентов, а также серы и фосфора, смола обеспечивает минимальное выделение запаха и высокое качество литья. Стержни, изготовленные с использованием смолы Carbophen 9026 обладают превосходной выбиваемостью после заливки.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для изготовления стержней и форм с использованием свежего кварцевого и не кварцевого песка (хромит, оливин). Благодаря отличной выбиваемости стержней особенно подходит для литья из цветных сплавов, а также может использоваться для стального и чугунного литья. Данная марка особенно подходит для изготовления стержней с применением хромитового песка.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Наименования показателя	Норма
Внешний вид	Однородная подвижная жидкость от светло- до темно-коричневого цвета
Вязкость динамическая при 20 °С, мПа*с	500 - 900
Плотность при 20 °С, г/см ³	1,30 - 1,32

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Рекомендуемое содержание смолы Carbophen 9026 в смеси 2.0-3.0% от массы наполнителя, при этом время смешивания смолы с наполнителем примерно 4 минуты. Возможно, приготовление смеси с иным соотношением компонентов с учетом индивидуальных требований потребителя.

Отвердитель – углекислый газ, подаваемый под давлением 0,1-0,15 МПа, расход газа 20-140 л/мин, время продувки 15-60 секунд.

УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Смола упаковывается в 200-литровые стальные бочки или кубовые пластиковые IBC контейнеры. Смолу транспортируют крытым железнодорожным и автомобильным транспортом в соответствии с действующими на каждом виде транспорта правилами перевозки грузов. Смолу хранят в закрытых помещениях при температуре не более 30°C. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев с даты изготовления, при хранении в плотно-закрытой упаковке и соблюдении температурных условий хранения.

В случае поступления на предприятие смолы в замерзшем состоянии, оттаивание проводят в отапливаемом помещении при температуре не выше 25°C. Принудительный разогрев не допускается. После оттаивания смола должна быть тщательно перемешана. При соблюдении перечисленных условий свойства и качественные показатели смолы сохраняются.

Подробную информацию о продукте и мерах предосторожности при обращении с ним вы можете найти в паспорте безопасности. Вышеуказанные данные предназначены только для описания. Так как условия применения нами не контролируются, для достижения желаемых результатов должны быть проведены соответствующие испытания. Любые заявления о наших продуктах отражают наше текущее состояние знаний и не создают каких-либо юридических обязательств. Пожалуйста, обратитесь к специалистам ООО «УХП-ХА».